ARCODE

SYSTEME DE COMMANDE INTEGRE POUR LES ASCENSEURS AVEC/SANS ENGRENAGE

A FONCTION DE CAPTEUR DE CHARGE

Éditeur Arkel Elektrik Elektronik San. ve Tic. A.Ş.

Eyüp Sultan Mah. Şah Cihan Cad. No :69 Sancaktepe/Istanbul 34885 TURKIYE

Tel : (+90 216) 540 03 10-11-12

Fax : (+90 216) 540 03 09

E-mail : info@arkel.com.tr

www.arkel.com.tr

Date d'établissement 03.2023

Version du document V1.01

Ce document a été élaboré afin de servir aux clients d'Arkel comme un guide. La reproduction, transfert, distribution ou stockage d'une partie ou totalité des informations mentionnes dans ce document sous quelque forme que ce soit sans la permission écrite d'Arkel est interdite. Arkel se réserve le droit de faire des changements et améliorations sur un produit quelconque décrit dans ce document sans consentement préliminaire.

Arkel ne sera pas responsable des erreurs qui se trouvent dans ce guide ainsi que les dommages qu'ils peuvent engendrer.

1. Introduction

Dans ce document la fonction de capteur de charge d'Arcode sera expliquée.

La fonction de capteur de charge d'Arcode fournit les commandes de pleine charge, surcharge, et de gestion du couple à l'aide d'un capteur connecté à la carte IBC-S.

Avec cette fonction, selon le type de capteur, la connexion entre le capteur et la boîte d'inspection peut être effectuée directement sans avoir besoin de composantes intermédiaires. Selon l'amplitude du signal émis par le capteur capteur, le poids de l'ascenseur est déterminé et les situations de pleine charge et de surcharge vont être détectés. De plus, si le paramètre « (P0779) Fonction pré-couple» est défini sur « Capteur de poids avec sortie de tension analogique », il peut être utilisé pour améliorer les performances de la fonction d'anti rollback.

2. Caractéristiques

- Selon le type de capteur, la connexion entre le capteur et la boîte d'inspection peut être effectuée directement sans avoir besoin de composantes intermédiaires.
- Différents types de capteurs peuvent être sélectionnés. Les principes de fonctionnement des types de capteurs sont indiqués sur annexe 1;
  - WS1
- L'utilisation est simple. L'étalonnage peut être effectué facilement à partir d'un menu spécial sur Arem.
- La tension et le poids correspondant, ainsi que le pourcentage du poids limite peuvent être observés A travers le menu.
- Cette fonction peut être activé ou désactivé à partir des paramètres.
- Si le paramètre « (P0779) Fonction pré-couple» est défini sur « Capteur de poids avec sortie de tension analogique », il peut être utilisé pour améliorer les performances de la fonction d'anti rollback.

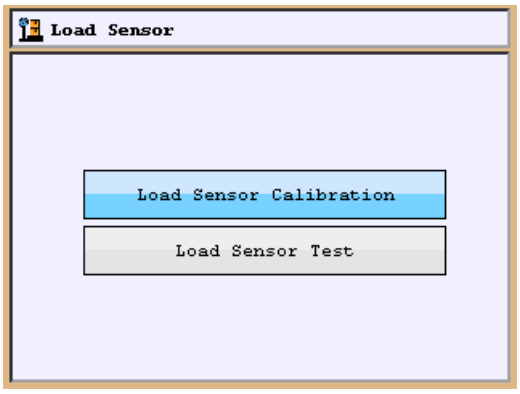
3. Limitations

- La fonction de capteur de charge est une fonctionnalité payante et nécessite l'achat d'une «Feature License Key » auprès d'ARKEL pour être activée. Chaque clé de licence achetée est spécifique à un seul appareil Arcode et ne peut être utilisée que sur cet appareil.
- Cette fonction ne peut fonctionner qu'avec les capteurs spécifiés et la carte IBC-S Arkel est nécessaire, et elle n'est pas disponible pour les autres boîtes d'inspection d'autres marques compatibles avec Arcode.
- Le signal de sortie du capteur sélectionné doit être de 10 Vdc maximum. Sinon, la boîte d'inspection sera endommagée.

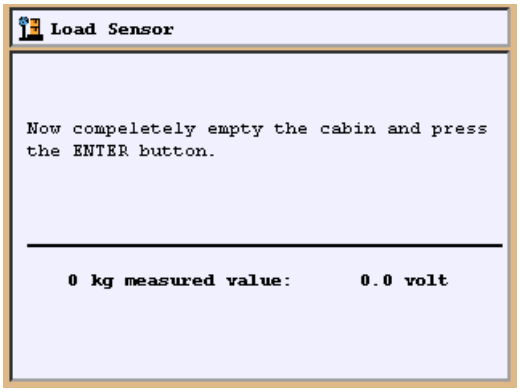
4. Instructions d'installation

Remarque : Avant de commencer l'installation, assurez-vous que la connexion entre le capteur et la boîte d'inspection a été établie. Assurez-vous aussi que la dernière version du logiciel est installée sur Arcode.

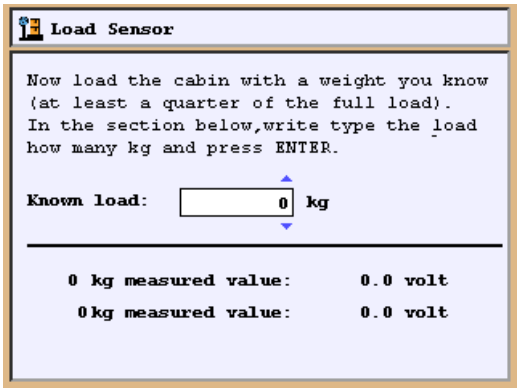
- Saisir la clé de votre licence de capteur de charge Arcode dans le paramètre « (P1251) Code de licence de fonctionnalité de fonction de capteur de charge».
- Après la saisie du code de la licence, la fonction « (P1235) Fonction de capteur de charge» s'active sous la section «(P0607) Fonctions spéciales d'ascenseur ».
- Arranger le paramètre (P1249) comme activé depuis le menu.
- Sélectionnez le type du capteur dans le paramètre «(P1250) Type de capteur» ;
  - WS1
- Saisir les paramètres « (P1240) Limite de charge totale » et «(P1241) Limite de surcharge».
- Accéder l'écran du capteur de charge dans les Outils et sélectionner « Load sensor calibration ».



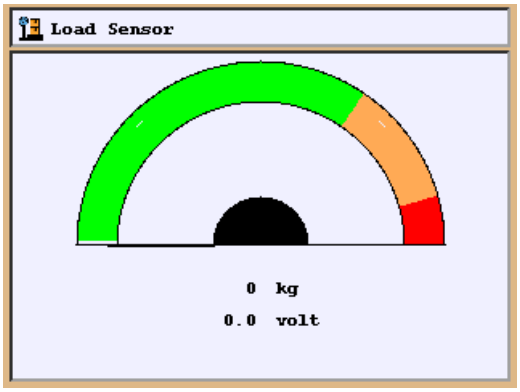
- Sur l'ecran qui suit la cabine est supposé être vide. Lorsque vous êtes sur cet écran, vider la cabine et appuyer sur « Enter ». (La tension instantanée peut être observée sur cet écran) Avec cette étape, la tension de la cabine vide est enregistrée.



- Sur l'écran qui suit, la tension d'une charge avec un poids connu sera enregistrée. Lorsque vous êtes sur cet écran, placer une charge de poids connu dans la cabine, puis saisir la valeur du poids sur l'écran d'Arem. (La tension instantanée peut être observée sur cet écran). Enregistrer les valeurs en appuyant sur « Enter ». Après cette étape, la fonction est prête à l'utilisation.



- Sur l'écran « Load sensor test », les limites de pleine charge et de surcharge peuvent être observées.
  Zone orange: pleine charge
  Zone rouge: surcharge



5. Principes de fonctionnement des types de capteurs

WS1 :

Tension de sortie : 0 - 10V

Courbe de tension : linéaire

Principe de fonctionnement du signal de sortie : lorsque la distance entre la cabine et le capteur diminue, la tension de sortie augmente.

Exemple de fiche technique : Annexe 1

ANNEXE 1 : Exemple de fiche technique de capteur de type WS1

Type EWD-H-XV10 Elevator Load Weighing Device

INTRODTION MANUAL（V1.2）

- The output of the sensor from far to near are applicable applicable to need 0～12.5mm/10～0V signal acquisition

  The output of the sensor from near to far are applicable applicable to need 0～12.5mm/0～10V signal acquisition

  Before make an order please tell us what kinds of working methods do you need!

- Attention:Induction magnet is match this product special rare earth magnets, magnetic strength, the installation process must be careful;At all times to avoid the magnet is close to the high temperature of 100 ℃ above, lest demagnetization;The resulting loss of personal and equipment shall not be responsible for the company

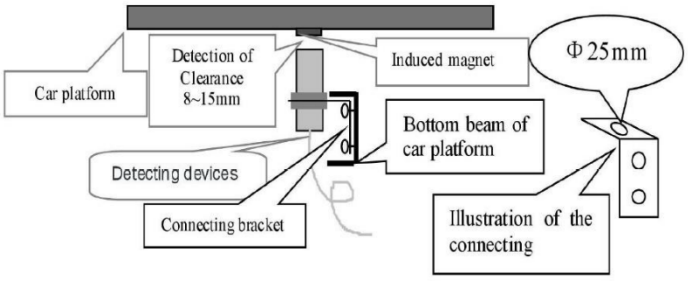
- **Main feature:**

1. Non-contact inductive way of working itself without mechanical movement;
2. Using Highly robust induction magnet, the maximum enhance system anti-jamming capability;
3. Electrical performance accords with the international electrotechnical commission (IEC) standards;
4. With functions of zero position and work instructions, small volume, convenient installation and debugging.Simple structure, low cost.

- **Technical indicators:**

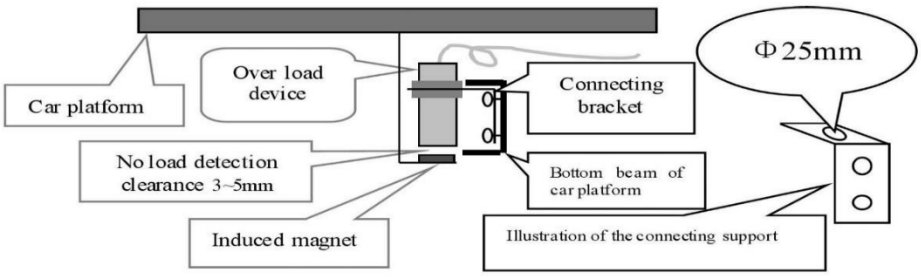
1	Application Range	Sensor output way by far the asymptotic products are suitable for the need to 0 ~ 12.5 mm / 10 ~ 0 v signal acquisition	
		Sensor output way by nearly far products are suitable for the need to 0 ~ 12.5 mm / 0 ~ 10 v signal set	
2	Sensitivity	≤1% (Electrical indicators) ±1.0	
3	System Error	≤3%(5～40℃)	
4	Output form	Brown line	DC +24V/≤50mA
		Blue line	Com
		Black line	Output form：out
5	Working environment temperature	-20～55℃	
6	Power Supply	DC 24V，The whole machine working current ≤35mA	
7	Overall Dimensions	Φ24×80 cylinder	

- **Installation method:**



Attention: The system connecting support should be prepared by the user according to the concrete condition

ANNEXE 1 : Exemple de fiche technique de capteur de type WS1



Attention:The system connecting support should be prepared by the user according to the concrete condition

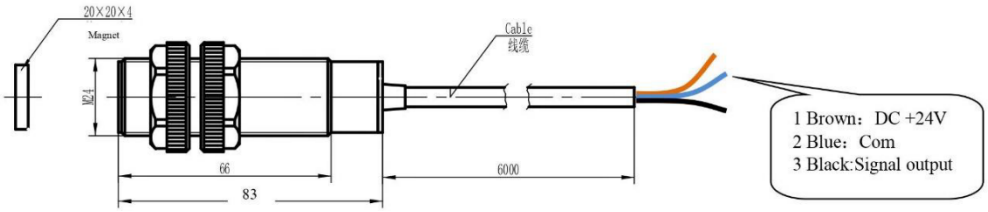
1.Please refer to the above figure to install this device with the connecting support (made by the customer himself) close to the middle part of the car platform as near as possible..

2.Let the magnet adhesive on the car platform with the marking-face right facing the induction point of the device.

3.Install and adjust this device so that the magnet on the car platform aims at the center point of its upper face. Meanwhile, assure the end face of this device in parallel with that of the magnet.

4.lectric transmission system,during the period of no load,adjust the up and down this device to make the indicator just turn from red to green,then fasten this device and the adjustment is finished.

- **System wiring principle：**



Attention : Output wire of this device must not be connected with external power supply to avoid everlasting damage.The company is not responsible for the resulting damage.

- **Zero point positioning method：**
  After power on the product,the tail indicator is lit,the green light flash 10 then to red,then adj ust the up and down the device to the red and green light flashing(if the green light shows, please put the device far to the magnet,if the red light shows,please put the device near to the magnet)then tighten the device.

- **others：** Inductive magnet [20×20×4mm^3] 1piece Fastening Nut 2 sets